



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3292850.2024.001

Hersteller: **DILEB Maschinenbau GmbH & Co. KG**
Dillinger Straße 130
DE-66822 Lebach

Fertigungsstätte(n): **Dillinger Straße 130**
DE-66822 Lebach

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach


EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4012405

gültig bis: 4. April 2027

München, 20. Juni 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus-Peter Gros



EQ3292850

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

- Anwendungsbereich:** - Behälter nach Druckgeräterichtlinie Modul G
- Engineering, Fertigung, Wartung und/oder Reparatur von
Stahlkonstruktionen im Sondermaschinenbau und Anla-
genbau
- Grundwerkstoff(e):** - 1.1, 1.2, 2.1, 5.1, 8.1
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 500 mm, Länge bis 36 m,
max. \varnothing 8000 mm, max. Stückgewicht 200 t
- Schweißprozesse:** 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
(Prozessnummern nach EN ISO 4063) Massivstabzusatz
121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelekt-
rode
- Schweißaufsicht:** Hr. Roman Spurk (IWE)
Vertreter: Hr. Nico Schwarz (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
Verantwortlich: Hr. Michael Müller
Vertreter:
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(3292846)-24 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.